

KLASA: UP/I-960-03/96-04/89
UR BROJ: 558-03/1-96-4
Zagreb, 20. studenog 1996.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke "DIALAB d.o.o.", donosi se

RJEŠENJE **o tipnom odobrenju mjerila**

1. Odobrava se tip mjerila:
 - Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga
 - Tvorička oznaka mjerila: PRECISA serija 290
 - Proizvođač mjerila: PAG Oerlikon AG
 - mjesto i država: 8953 Dietikon, Švicarska.
 - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-1-1007
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila.

Prilog se sastoji od 4 stranice.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka "DIALAB d.o.o." podnijela je 15. listopada 1996. godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem r.t. I, II, III i IIII.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.

1. OPĆI PODACI

Podnositelj zahtjeva:	"DIALAB" d.o.o. P. BUDICIN 13 52100 PULA
Proizvođač mjerila:	PAG Oerlikon AG Moosmattstrasse 32 8953 DIETIKON, Švicarska
Vrsta mjerila:	Elektromehanička digitalna vaga s neautomatskim djelovanjem razreda točnosti (I)
Oznaka serije:	PRECISA serija 290
Tip mjerila:	...A; ...A -...M; ...SM -... A

2. TEHNIČKI OPIS VAGA

Elektromehaničke vage PRECISA serije 290 namijenjene su za mjerenje mase u laboratorijskim uvjetima.

Djelovanje težine predmeta koji se važe na prijamniku mase, prenosi se konstrukcijom određenim načinom na mjerni pretvornik.

Mjerni pretvornik zaštićen je od preopterećenja graničnikom unutar vage.

3. NAČIN RADA MJERILA

Mjerni pretvornik sile radi na principu elektromagnetnog izjednačenja. Postavljanjem tereta sila gravitacije nastoji pomaknuti mjerni sustav iz ravnotežnog položaja. Taj pomak nadzire servo sustav koji povećava jakost struje kroz zavojnice elektromagneta. Proizvedenom elektromagnetnom silom izjednači se djelovanje sile gravitacije te se vaga dovede u ravnotežni položaj. Jakost struje se također preko sustava za analognu-digitalnu pretvorbu dovodi središnjem mikroprocesorskom sustavu. Taj sustav obrađuje dobivene podatke te ih preračunava u masu prikazuje na prikazniku (display-u).

4. TEHNIČKI I MJERITELJSKI PODACI

- razred točnosti: (I)
- broj ispitnih podjeljaka: $n < 305000$
- ispitni podjeljak: $e=1 \text{ mg}$
- uređaj za poništenje tare: $T < -\text{Max}$
- temperaturno područje: od $+10^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$
- serijsko sučelje RS-232
- napon napajanja 115/230 VAC $+15/-20 \%$

4.1. Osnovne značajke vage

- početno postavljanje ništičnog položaja u području $< 20\% \text{ Max}$
- poluautomatsko kombinirano postavljanje ništičnog položaja i tare (subtraktivno)
- praćenje ništičnog položaja
- automatsko djelomično ispitivanje vlastite ispravnosti te u slučaju otkrivanja pogreške prikaz iste na prikazniku ("Error XX"), X=kod pogreške
- automatska kalibracija (vremenski i temperaturno ovisna)
- priključivanjem dodatnih uređaja proširuju se osnovne mogućnosti (različita serijska sučelja, tipkovnice, prikaznik)

U tablici su prikazani bitni podaci odobrenih tvorničkih oznaka tipa , PRECISA serije 290

Tvornička oznaka tipa	Serijski broj	Max (g)	Min (mg)	e (mg)	d (mg)
120A	290	122	10	1	0,1
180A	290	183	10	1	0,1
100A-300M	290	305	100	1	1/0,1
240A	290	244	10	1	0,1
300A	290	305	10	1	0,1
40SM-200A	290	204	1	1	0,1/0,01

5. REFERENCIJSKI UVJETI

Vaga mora udovoljavati mjeriteljskim zahtjevima u pogledu granica dopuštenih pogrešaka pri:

- promjeni napona napajanja -15% do $+10\%$ nazivne vrijednosti
- promjeni frekvencije $\pm 2\%$ nazivne vrijednosti
- promjeni temperature većoj od 5°C

6. NATPISI I OZNAKE

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake:

- tvrtka ili znak proizvođača
- tip vage
- razred točnosti
- službena oznaka tipa vage
- serijski ili tvornički broj vage
- mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- ispitni podjeljak ($e= \dots$) i podjeljak ($d= \dots$) za svako mjerno područje
- temperaturno područje rada
- nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

7. DOKUMENTACIJA ZA IDENTIFIKACIJU MJERILA

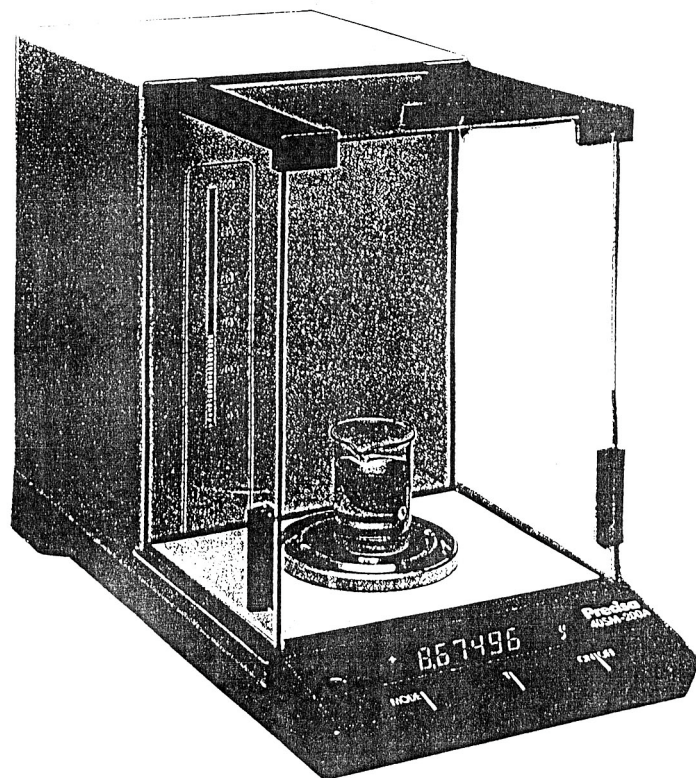
- slika 1 prikazuje izgled mjerila
- slika 2 prikazuje rastavljenu vagu serije 29

8. POSTUPAK OVJERAVANJA VAGA

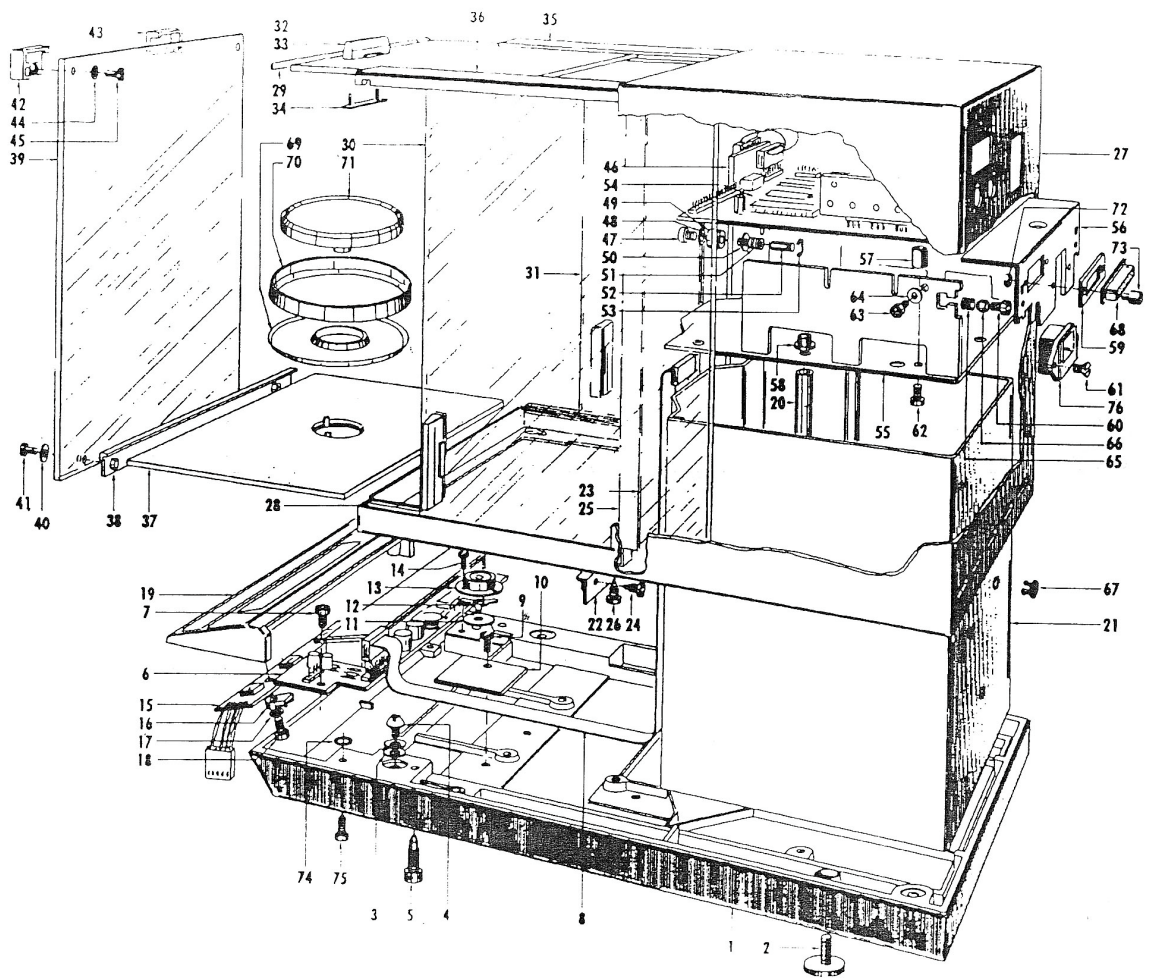
Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti (I), (II), (III), i (IIII) (NN br. 53/91).

9. NAČIN ŽIGOSANJA VAGE

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage, tako da ne ometa niti jednu funkciju vage. Natpisna pločica se osigurava od skidanja zaštitnom naljepnicom.



SLIKA 1. Izgled vage



SLIKA 2. Precisa serija 290